

CONFÉRENCE MANUFACTURING'21			
Mercredi 19 octobre			
08:30	Accueil et inscription		Salle : 0V45 (Hall E. Noether)
09:30	Ouverture de la conférence		Salle : 1G58 (Grand Amphi)
10:00	Distanciel	Conférence plénière : Sébastien Devroe - AddUp	Salle : 1G58 (Grand Amphi)
10:30	Distanciel	Conférence plénière : Lionel Roucoules - GIS S.mart	Salle : 1G58 (Grand Amphi)
11:00	Pause café + démonstrations		Salles : 0V45 + 0Y61a + 0Y75a
11:30	Usinage - Déformation des pièces et défauts machines modérateur : Mehdi Cherif 1B36		Fabrication Additive L-PBF modérateur : Olivier Kerbrat 1G58
	<i>Analyse de l'influence des défauts géométriques d'une machine-outil 5 axes sur le défaut géométrique de la pièce de réception en forme de S</i> H. Chanal (Sigma Clermont)		<i>Analyse in-situ du procédé de Fabrication Additive.</i> R. Kromer (I2M)
	<i>Modèle basé physique combiné à de l'I.A pour la prédiction de déformations de pièces aéronautiques forgées.</i> H. Chabeauti (LAMPA, LS2N)		<i>Fabrication additive par fusion laser sur lit de poudre de cuivre pur : Longueur d'onde verte.</i> A. Dominé (ICB)
	<i>Étude de l'influence de la séquence débridage/retournement/rebridage sur les distorsions en fraisage d'une pièce en alliage d'aluminium 7050-T7.</i> L. Ranchin (LaBoMaP, PIMM, Safran)		<i>Influence du comportement de la Commande Numérique sur la trajectoire du spot laser en fusion laser sur lit de poudre.</i> K. Godineau (LURPA)
12:45	Repas + démonstrations Salles : 0V45 (Hall E. Noether) + 0Y61a + 0Y75a		
14:15	Usinage assisté - Impact environnemental modérateur : Michael Fontaine 1B36		Machine et commande numérique modératrice : Hélène Chanal 1B26
	<i>Étude de l'usinage du Ti-6Al-4V sous assistance CO2 supercritique.</i> S. Koulekpa Koffi (LaBoMaP)		<i>Nonlinear friction effect on machine tool dynamics and chatter stability.</i> X. Beudaert (Ideko, Espagne)
	<i>Fatigue tests of cryogenic drilled specimens.</i> G. Germain (LAMPA, Mondragon)		<i>Lissage et rééchantillonnage de trajectoires curvilinéaires par splines d'Hermite.</i> C. Leroy (Umons (Belgique), LURPA)
	<i>Modélisation de l'impact environnemental en fraisage pendant la phase d'utilisation de la machine-outil.</i> M. Jeulin (I2M)		<i>OpenCN : une commande numérique ouverte pour des applications à haute performance.</i> R. Herzog (HES-SO, Suisse)
15:30	Pause café + démonstrations Salles : 0V45 (Hall E. Noether) + 0Y61a + 0Y75a		
16:15	Usinage - Coupe modérateur : Gérard Poulachon 1B36		Fabrication Additive WAAM modérateur : Matthieu Rauch 1B26
	<i>Étude expérimentale de la relation entre la morphologie du copeau et la réponse mécanique en coupe orthogonale.</i> A. Pouliquen (LAMPA)		<i>Acquisition du bain de fusion avec une caméra proche infrarouge pour le procédé de fabrication Wire Arc Additive Manufacturing en aluminium.</i> A. Dellarre (G-Scop, LamCos)
	<i>Étude des phénomènes responsables de la rotation des plaquettes SPRT.</i> V. Wagner (LGP)		<i>Manufacturing time estimator based on kinematic and thermal considerations: application to WAAM process.</i> R. Viola (Sigma Clermont, ESTIA)
	<i>Numerical and Experimental Investigations in Orthogonal Milling of 15-5PH Stainless Steel.</i> G. Methon (LTDS, Seco Tools, CETIM)		<i>Analyse de stratégies de fabrication de pièces cylindriques à parois épaisses par fabrication additive WAAM.</i> A. Claude (COSMER, CEA)
17:30			
19:45	Dîner croisière sur la Seine (Quai Henri IV, Paris - compagnie Paris Yacht 1)		
23:00			



CONFÉRENCE MANUFACTURING'21		
Jeudi 20 octobre		
08:30	Accueil et inscription	Salle : OV45 (Hall E. Noether)
09:00	Conférence plénière : Gilles Battier - Hexagone	Salle : 1G58 (Grand Amphi)
09:30	Conférence plénière : Théo Dorlin - Safran	Salle : 1G58 (Grand Amphi)
10:00	Remise des prix de thèses : Manufacturing'21 - Club Usinage Innovation	Salle : 1G58
10:30	Pause café + démonstrations	Salles : OV45 + OY61a + OY75a
11:00		Fabrication Additive DED modérateur : Nicolas Béraud 1G58 <i>Influence des paramètres de fabrication et de l'orientation de la tête de dépôt sur les cordons produits par procédé laser-fil.</i> C. Roch (LURPA)
	Usinage - Procédés abrasifs modérateur : Vincent Wagner 1B36	
11:25	<i>A new hybrid electrochemical-mechanical process (PEMEC) for polishing complex and rough parts.</i> D. Krzak (LTDS, CETIM)	<i>Simulation hybride FEM-POD du procédé DED-Laser Poudre.</i> C. Leroy-Dubief (ESTIA)
	<i>Étude expérimentale du polissage de canaux internes complexes en AISI 316L par le procédé AFM.</i> C. Baeza (LTCD, Montragon)	<i>Influence de la vitesse de scan sur la topographie et la microstructure de murs fins en IN718, produits par dépôt sous énergie concentrée.</i> M. Brehier (LURPA, LMS)
	<i>Micro-usinage d'alliage de TiNb biomédical.</i> R. Piquard (LEM3)	<i>Effects of processing parameters and heat treatments on the mechanical properties of SS316L parts repaired by Laser Metal Deposition.</i> T. Cailloux (CEA DEN, NTU)
12:45	Repas + démonstrations Salles : OV45 (Hall E. Noether) + OY61a + OY75a	
14:15	Usinage des composites - Assemblage modérateur : Guénael Germain 1B36	Fabrication Additive L-PBF et FDM modérateur : Sébastien Campocasso 1B26
	<i>Établissement de fenêtre opératoire par une approche expérimentale de la mesure de température lors du procédé FSW.</i> M. Abboud (GeM)	<i>Impact of the additive manufacturing parameters on the mechanical behavior of titanium alloy produced by laser-based powder bed fusion.</i> S. Biriaie (LEM3)
	<i>Analyse fréquentielle de l'usinage des composites.</i> K. Ltaif (I2M)	<i>Optimisation paramétrique de motifs de trajectoire de lasage en fabrication additive L-PBF.</i> E. Robillard (LURPA)
	<i>Assemblage multi-matériaux.</i> L. Vitu (ICB)	<i>Estimation et prédiction des températures de couche dans le procédé L-PBF.</i> W. Haik (JLL, LMPS)
	<i>Une approche pour déterminer le facteur de délaminage lors du perçage du CFRP en utilisant différentes méthodes de mesures.</i> R. Hanna (LaBoMaP, Tivoly)	<i>Une méthodologie pour la réalisation de pièces de grandes dimensions polymères par fabrication additive.</i> M. Rauch (GeM)
16:00	Pause café + démonstrations	Salles : OV45 + OY61a + OY75a
16:30	Clôture de la conférence	Salle : 1G58 (Grand Amphi)

